GOVERNO MUNICIPAL DE
JOAQUIM NABUCO
TRABALHANDO PARA O POVO.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS INDIVIDUAL

2023

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JOAQUIM NABUCO

PUBLICADO EM MARÇO DE 2024

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

ASSESSORIA CONTÁBIL PÚBLICA

FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE JOAQUIM NABUCO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:3 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE JOAQUIM NABUCO

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		**0,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		**0,00**	**0,00**
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		**0,00**	**0,00**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		**59.228,62**	**106.281,30**
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		59.228,62	106.281,30
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		**13.262.195,44**	**13.046.119,59**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		6.744.727,23	7.149.796,33
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		6.517.468,21	5.896.323,26
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**326.360,19**	**42.732,65**
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		326.360,19	42.732,65
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		**78.243,53**	**0,00**
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		78.243,53	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	**13.726.027,78**	**13.195.133,54**
RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)	NOTA 03	**750.100,65**	**0,00**
TOTAL		**14.476.128,43**	**13.195.133,54**

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**6.473.428,12**	**6.261.322,39**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		5.972.178,36	5.548.020,96
ENCARGOS PATRONAIS		501.249,76	687.482,32
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		0,00	25.819,11
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**19.110,72**	**5.863,73**
OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		19.110,72	5.863,73
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**7.878.928,45**	**6.853.800,09**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		5.607.824,66	4.996.665,67
SERVIÇOS		2.177.068,66	1.831.453,21
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		94.035,13	25.681,21
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**66.966,80**	**1.289,15**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		66.966,80	1.289,15
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**17.702,10**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		0,00	17.702,10
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**3.122,40**	**4.461,40**
CONTRIBUIÇÕES		3.122,40	4.461,40
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**34.571,94**	**5.107,20**
INCENTIVOS		24.038,40	5.107,20
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		10.533,54	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**14.476.128,43**	**13.149.546,06**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)		**0,00**	**45.587,48**
TOTAL		**14.476.128,43**	**13.195.133,54**

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE JOAQUIM NABUCO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:3 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE DE JOAQUIM NABUCO

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 04	**18.114,90**	**1.053.001,78**
INVESTIMENTOS		18.114,90	1.053.001,78
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 05	**39.700,00**	**55.400,00**
ALIENAÇÃO DE BENS/AMORTIZAÇÃO DE EMPRESTIMOS(RECEITAS)		39.700,00	55.400,00

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: e651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b29

NOTAS EXPLICATIVAS DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DO FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JOAQUIM NABUCO

IDENTIFICAÇÃO DA PESSOA JURÍDICA

O Fundo Municipal de Saúde de Joaquim Nabuco é uma pessoa jurídica de direito público interno, representando a entidade de administração pública no município, sendo a sede do poder executivo, tendo autonomia política, administrativa, patrimonial e financeira na área da saúde pública.

Criado oficialmente como Fundo por força de Lei Municipal nº 982/2010, O Fundo Municipal de Saúde surgiu inscrito sobre o CNPJ 10.355.457/0001-72, estando atualmente localizado na Praça Dom Luiz de Brito, 10, Centro de Joaquim Nabuco, representando entidade na administração pública no referido município, sendo a sede na Secretaria de Saúde.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

As Diretrizes Contábeis - O Balanço Geral do Fundo Municipal de Joaquim Nabuco integra a Prestação de Contas Anual do Prefeito Municipal de Joaquim Nabuco e refere-se às ações governamentais executadas pelo Fundo Municipal de Saúde, integrante do Orçamento da Seguridade Social.

No ano de 2008, foi publicada a Portaria do Ministério da Fazenda nº 184, de 25 de agosto de 2008, que dispõe sobre as diretrizes a serem observadas no Setor Público (pelos entes públicos) quanto aos procedimentos, práticas, elaboração e divulgação das demonstrações contábeis, de forma a torná-los convergentes com as Normas Internacionais de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público. A partir dessa portaria, a Secretaria do Tesouro Nacional começou a introduzir mudanças na contabilidade pública no sentido de promover, de forma gradual, a convergência às Normas Internacionais de Contabilidade publicadas pela *International Federation of Accountants* – IFAC, instruções e Plano de Contas do Sistema de Auditoria Eletrônica do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco e às Normas Brasileiras de Contabilidade aplicadas ao Setor Público editadas pelo Conselho Federal de Contabilidade - CFC, respeitados os aspectos formais e conceituais estabelecidos na legislação vigente.

As demonstrações que compõem o Balanço Geral do Município, foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/64, que estatui normas gerais de Direito Financeiro para elaboração e controle dos orçamentos e balanços da União, dos estados, dos municípios e do Distrito Federal; da Lei Complementar nº 101/2000, que estabelece normas de finanças públicas voltadas para a responsabilidade na gestão fiscal;

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etcepe.tc.br/Gop/validadoc.aspx Código do documento: e65faefa-da91-4366-9388-a70452b1b26

Da lei nº 1.168/2022 de 20/12/2022, que dispões sobre o Plano Plurianual para o quadriênio 2022/2025;

Lei 1.166/2022 de 08/09/2022, que dispõe sobre as Diretrizes Orçamentárias para o ano de 2023;

Lei 1.167/2022 de 20/12/2022, que dispõe sobre a Lei Orçamentária Anual de Joaquim Nabuco para o exercício de 2023;

Do Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público – MCASP, publicado pela Secretaria do Tesouro Nacional, bem como das Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCT 16) e outras normas que regulam o assunto.

Para a contabilização da execução dos Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social foram utilizados os critérios constantes do art. 35 da Lei n.º 4.320/64.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

A contabilização do exercício de 2023 foi feita no Sistema de Contabilidade Pública Integrada – SCPI em todos os órgãos. Consideram o exercício econômico o ano-calendário, e todos atendem as normas e legislações em vigor. As demonstrações contábeis e suas respectivas notas explicativas estão apresentadas com valores expressos em reais.

O Balanço Geral do Fundo Municipal de Saúde, referente ao exercício financeiro de 2023 está composto pelas seguintes demonstrações: Balanços Orçamentário, Financeiro e Patrimonial, pela Demonstração das Variações Patrimoniais, Mutações do Patrimônio Líquido e Demonstrativo dos Fluxos de Caixa, exigidos pela Lei nº 4.320/64 e complementado por Notas Explicativas.

RESUMO DAS PÓLÍTICAS CONTÁBEIS

CRITÉRIOS NA ELABORAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS E INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Aspectos Gerais das Demonstrações Contábeis

As estruturas das demonstrações contábeis contidas nos anexos da Lei nº 4.320/1964 foram alteradas pela Portaria STN nº 438/2012, em consonância com os novos padrões da Contabilidade Aplicada ao Setor Público (CASP).

A elaboração das demonstrações contábeis das IPCs tem por base as contas contábeis do modelo de Plano de Contas Aplicado ao Setor Público (PCASP) aplicável à União, aos estados, ao Distrito Federal e aos municípios, estendido pelo Plano de Contas Contábil do TCE/PE.

A Demonstração das Variações Patrimoniais – DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária, revelando o resultado patrimonial.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epv/validar.seam Código do documento: e651aefd-ad1c-4368-9963-a170452b1b26

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais - DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do Município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária. A DVP revela o Resultado Patrimonial, que pode ser positivo ou negativo, dependendo do resultado líquido das variações positivas e negativas. Em 2022 e 2023 não foram deduzidas as receitas e despesas intraorçamentárias na DVP, conforme demonstrativo.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS AUMENTATIVAS

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Aumentativas, sendo:

Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras: Representa o somatório das variações patrimoniais aumentativas com operações financeiras.
Transferências e Delegações Recebidas: Compreende o somatório das variações patrimoniais aumentativas com transferências intergovernamentais, transferências intragovernamentais, transferências de instituições multigovernamentais.
Valorização e Ganhos com Ativos: Compreende a variação patrimonial aumentativa com reavaliação e ganhos de ativos.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS DIMINUTIVAS

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Diminutivas, sendo:

Pessoal e Encargos: além dos registros das despesas executadas com a remuneração do pessoal ativo da entidade e os encargos patronais, neste grupo temos o registro patrimonial das obrigações com provisão de 13° salário e férias, e seus respectivos encargos patronais, que são registrados mensalmente mediante informações encaminhadas pelo setor de pessoal.
Benefícios Previdenciários e Assistenciais: compreendem o somatório das variações patrimoniais diminutivas relativas às aposentadorias, pensões, reformas, reserva remunerada e outros benefícios previdenciários de caráter contributivo, do regime próprio da previdência social – RPPS e do regime geral da previdência social – RGPS, bem como as ações de assistência social, que são políticas de seguridade social não contributiva, visando ao enfrentamento da pobreza, a garantia dos mínimos sociais, ao provimento de condições para atender contingencias sociais e a universalização dos direitos sociais.
Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo: Representa o somatório das variações patrimoniais diminutivas com manutenção e operação do ente público. Compreende: diárias, material de consumo, depreciação, amortização etc.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etcce.tc.br/app/validadoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a1704520b1b26

Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras: Compreende as variações patrimoniais diminutivas com operações financeiras, tais como: juros incorridos, descontos concedidos, comissões, despesas bancárias e correções monetárias.

Tributárias: Compreendem as variações patrimoniais diminutivas relativas ao pagamento de despesa com o PASEP.

Outras Variações Patrimoniais Diminutivas: Compreende o somatório das variações patrimoniais diminutivas não incluídas nos grupos anteriores.

1. INFORMAÇÕES DE SUPORTE E DETALHAMENTO DE ITENS APRESENTADOS NAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS ATRAVÉS DAS REFERENCIAS CRUZADAS:

1.1 Referência cruzadas e notas explicativas:

A seguir serão apresentadas de forma sistemática as referências cruzadas com o título **"Nota"** seguida do respectivo número, baseadas em grupos de contas ou informações do demonstrativo contábil facilitando a interpretação dos usuários.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		0,00	0,00
CONTRIBUIÇÕES		0,00	0,00
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		0,00	0,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		59.228,62	106.281,30
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		59.228,62	106.281,30
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		13.262.195,44	13.046.119,59
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		6.744.727,23	7.149.796,33
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		6.517.468,21	5.896.323,26
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		326.360,19	42.732,65
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		326.360,19	42.732,65
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		78.243,53	0,00
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		78.243,53	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	13.726.027,78	13.195.133,54
RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)	NOTA 03	750.100,65	0,00
TOTAL		14.476.128,43	13.195.133,54

Nota 01 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS: As variações patrimoniais aumentativas do exercício de 2023 totalizaram R$ 13.726.027,78. No exercício de 2022 as variações patrimoniais aumentativas foram de R$ 13.195.133,54.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a1704520b1b26

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**6.473.428,12**	**6.261.322,39**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		5.972.178,36	5.548.020,96
ENCARGOS PATRONAIS		501.249,76	687.482,32
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		0,00	25.819,11
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**19.110,72**	**5.863,73**
OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		19.110,72	5.863,73
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**7.878.928,45**	**6.853.800,09**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		5.607.824,66	4.996.665,67
SERVIÇOS		2.177.068,66	1.831.453,21
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		94.035,13	25.681,21
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**66.966,80**	**1.289,15**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		66.966,80	1.289,15
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**17.702,10**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		0,00	17.702,10
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**3.122,40**	**4.461,40**
CONTRIBUIÇÕES		3.122,40	4.461,40
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**34.571,94**	**5.107,20**
INCENTIVOS		24.038,40	5.107,20
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		10.533,54	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**14.476.128,43**	**13.149.546,06**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)		**0,00**	**45.587,48**

Nota 02 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS: As variações patrimoniais diminutivas do exercício de 2023 totalizaram R$ 14.476.128,43. No exercício de 2022 o valor foi de R$ 13.149.546,06.

Nota 03 – RESULTADO PATRIMONIAL NO PERÍODO: O resultado econômico apurado no exercício entre as variações aumentativas e diminutivas apresentaram um Superávit Patrimonial no valor de R$ 750.100,65, devidamente incorporado ao Patrimônio Líquido da entidade.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 04	**18.114,90**	**1.053.001,78**
INVESTIMENTOS		18.114,90	1.053.001,78
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 05	**39.700,00**	**55.400,00**
ALIENAÇÃO DE BENS/AMORTIZAÇÃO DE EMPRESTIMOS(RECEITAS)		39.700,00	55.400,00

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etcerpe.tc.br/ap/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

Nota 04 - INCORPORAÇÕES DE ATIVO: As Incorporações de Ativo se referem ao saldo total de aquisições de itens do imobilizados de R$ 18.114,90, referentes a bens móveis e imóveis contabilizados como despesa de capital no grupo 4.4.00.00.

Nota 05 - DESINCORPORAÇÕES DE ATIVO: As desincorporações de ativos num total de 39.700,00, refere-se à alienação de bens, conforme ata de leilão em anexo a esta nota explicativa:

LOTE	DESCRIÇÃO	LANCE INICIAL	VALOR DE ARREMATE	ARREMATANTE	CPF/CNPJ
1	Marca/ Modelo: FIAT/DOBLO CARGO FLEX Espécie/ Tipo: ESP / CAMINHONETE Placa: KJM3944 Capacidade/ Potência/ Cilindrada: 5/114/1800 Cor predominante: BRANCA Chassi:9BD22315562009588 Combustível: ÁLCOOL/GASOLINA Ano fabricação/ Ano modelo: 2006 Categoria: OFICIAL	R$ 39.000,00	**R$ 39.700,00**	**METODOS ESTRATEGICOS DE TECNICAS DE ASSESSORAMENTO**	**13.393.557/0001-8**

2. OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES

2.1 Reconhecimento de inconformidades que podem afetar a compreensão do usuário sobre o desempenho e o direcionamento das operações da entidade no futuro:

Não há registro de eventos que possam afetar a compreensão do usuário quanto ao desempenho futuro das operações da entidade.

2.2 Ajustes decorrentes da omissão e erros de registros:

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

3. INFORMAÇÕES ADICIONAIS EXIGIDAS PELO ANEXO X E XI DA RESOLUÇÃO TCE-PE Nº 216/2023 E PELO ÍNDICE DE CONSISTÊNCIA E CONVERGÊNCIA CONTÁBIL (ICC) DO TCE-PE

3.1 Itens mais relevantes que compõem a VPA e a VPD:

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - VPA			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Transferências Intra Governamentais	6.744.727,23	7.149.796,33
2º	Transferências Inter Governamentais	6.517.468,21	5.896.323,26
3º	Ganhos com desincorporação de passivos	326.360,19	42.732.65

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código de documento: e651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b39

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTITAS - VPD			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Pessoal e Encargos	6.473.428,12	6.261.322,39
2º	Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo	7.878.928,45	6.853.800,09
3º	Variações patrimoniais diminutivas financeiras	66.966,80	1.289,15

3.2 VPA e VPD de Repasse a maior ou menor do FPM (Portaria STN nº 327/2001):

Não houve registro de VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 para repasse a maior ou menor do FPM

3.3 Redução ao valor recuperável do ativo imobilizado:

Não houver ativos com interrupção de geração de caixa, bem como não foram evidenciados ativos que sofreram o teste de *impairment.*

3.4 Baixas de investimentos:

Não houve registro de baixas de investimentos

3.5 Constituição ou reversão de provisões:

Não houve registro de reversões e provisões para esta entidade.

3.6 Variações Patrimoniais QUALITATIVAS decorrentes da Execução Orçamentária do Exercício Atual e Anterior

3.6.1 Incorporação de Ativos

Descrição	2023	2022
Material de consumo para manutenção de prédio	8.382,90	0,00
Equipamentos e material permanente	9.372,00	381.801,00
TOTAL	**18.114,90**	**1.053.001,78**

3.6.2 Desincorporação de passivos

Não houve desincorporação de passivos durante o exercício de 2023.

3.6.3 Incorporação de Passivos

Não houve incorporação de passivos durante o exercício de 2023.

3.6.4 Desincorporação de ativos

Descrição	2023	2022
Cobrança da dívida ativa	0,00	0,00
Alienação de estoques	0,00	0,00

Alienação de bens móveis	39.700,00	55.400,00
Alienação de bens imóveis	0,00	0,00
Alienação de títulos e valores	0,00	0,00
Recebimento de empréstimos	0,00	0,00
Outras desincorporações de ativos	0,00	0,00
TOTAL	**39.700,00**	**55.400,00**

3.7 Montante de recebíveis reconhecidos em relação a Receita sem contraprestação:
Não houve registro de receita sem contraprestação durante o exercício de 2023.

3.8 Origem e Destino dos Recursos Provenientes da Alienação de Ativos (Art. 50, inciso VI da LRF):

ORIGEM		DESTINO	
Recebimentos de alienação de Ativos	39.700,00	Obrigações Patronais	36.820,76
		Obras e Instalações	0,00
Rendimentos Bancários	1.882,75	Equipamentos	0,00
		Obras e Instalações (PM)	0,00
	41.582,75		**36.820,76**

A tabela acima demonstra a receita e sua utilização, conforme Lei de Responsabilidade Fiscal.

DISPOSIÇÕES FINAIS

O presente relatório buscou retratar com clareza e objetividade as informações apresentadas nas demonstrações contábeis, bem como seus resultados do período de janeiro a dezembro de 2023, buscando o máximo de transparência aos usuários das informações. E para qualquer outro esclarecimento necessário, a contadoria municipal, responsável pela elaboração do presente relatório, ficará à disposição.

GRIVALDO JOSÉ NOBERTO
Gestor do Fundo Mun. de Saúde

ÁLVARO HENRIQUE QUEIROZ CORDEIRO
Responsável pelo Controle Interno

RAFAELA CISINA DOS SANTOS
Contadora CRC PE nº 032783/O-1

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe9ae8-daa1-4368-8863-17b452b1b926

LANCE CERTO
LEILÕES DESDE 1998

ATA DE LEILÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE JOAQUIM NABUCO - PE
LEILÃO PÚBLICO Nº 001/2023
ALIENAÇÃO DE BENS MÓVEIS

Aos 27 (Vinte e sete) dias do mês de Fevereiro do ano de 2023, ás 10h00min, realizou-se um Leilão Público na **MODALIDADE DE LEILÃO EXCLUSIVAMENTE ONLINE** pelo endereço eletrônico www.lancecertoleiloes.com.br, onde foi leiloado 01 (Um) lote, conforme Edital de Leilão 001.2023, tipo maior preço por lote. O edital foi publicado devidamente no Diário Oficial do Estado e em Jornais de grande circulação, conforme Lei 8.666/93. O Leilão foi conduzido pela (a) Roberta Albuquerque, Leiloeira Oficial, registrada na JUCEPE sob o nº. 379/09. Inicialmente a leiloeira leu o Edital e advertiu os presentes que o leilão está amparado pela Lei 8.666/93, Decreto Lei 21.981/32 e pelo Art. 335 do Código Penal Brasileiro. O lote do referido leilão foi avaliado pela Comissão de Avaliação, designada através de portaria. Os Arrematantes e os valores de suas respectivas arrematações estão descritos a seguir:

LOTE	DESCRIÇÃO	LANCE INICIAL	VALOR DE ARREMATE	ARREMATANTE	CPF/CNPJ
1	Marca/ Modelo: FIAT/DOBLO CARGO FLEX Espécie/ Tipo: ESP / CAMINHONETE Placa: KJM3944 Capacidade/ Potência/ Cilindrada: 5/114/1800 Cor predominante: BRANCA Chassi:9BD22315562009588 Combustível: ÁLCOOL/GASOLINA Ano fabricação/ Ano modelo: 2006 Categoria: OFICIAL	R$ 39.000,00	**R$ 39.700,00**	**METODOS ESTRATEGICOS DE TECNICAS DE ASSESSORAMENTO**	**13.393.557/0001-81**

Por fim, eu **Roberta Albuquerque**, Leiloeira Oficial, lavrei a presente ata e depois de lida e achada conforme, vai ao final assinada por mim e pelo Presidente da Comissão de Licitação. Em anexo as notas de arrematações com suas respectivas assinaturas dos licitantes.

Roberta Albuquerque
Leiloeira Oficial
Jucepe 379/09

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA SILVA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-43[illegible]-9363-a170452b1b26

GOVERNO MUNICIPAL DE JOAQUIM NABUCO
TRABALHANDO PARA O POVO.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS INDIVIDUAL

2023

FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE JOAQUIM NABUCO

PUBLICADO EM MARÇO DE 2024

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

ASSESSORIA CONTÁBIL PÚBLICA

FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE JOAQUIM NABUCO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:6 - FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE JOAQUIM NABUCO

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		**0,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		**0,00**	**0,00**
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		**0,00**	**0,00**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		**58.378,68**	**64.160,92**
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		58.378,68	64.160,92
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		**19.556.874,05**	**17.294.196,70**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		4.517.004,11	3.176.440,13
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		15.039.869,94	14.117.756,57
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**797.281,15**	**0,00**
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		797.281,15	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		**16.956,03**	**24.169,08**
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		16.956,03	24.169,08
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	**20.429.489,91**	**17.382.526,70**
TOTAL		**20.429.489,91**	**17.382.526,70**

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**12.129.173,29**	**12.995.977,08**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		10.296.580,48	10.707.559,07
ENCARGOS PATRONAIS		1.800.466,01	2.193.972,44
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		32.126,80	94.445,57
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**73.026,00**	**56.469,11**
OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		73.026,00	56.469,11
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**4.232.181,74**	**3.429.801,01**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		2.158.921,83	1.784.449,30
SERVIÇOS		2.073.259,91	1.642.900,71
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		0,00	2.451,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**76.363,12**	**12.038,07**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		76.363,12	12.038,07
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**10.290,91**	**4.958,00**
CONTRIBUIÇÕES		10.290,91	4.958,00
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**90.519,98**	**82.160,00**
PREMIAÇÕES		1.119,98	10.160,00
INCENTIVOS		89.400,00	72.000,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**16.611.555,04**	**16.581.403,27**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	NOTA 03	**3.817.934,87**	**801.123,43**
TOTAL		**20.429.489,91**	**17.382.526,70**

JOSILEIDE LIRA SANTOS
SECRETARIA
757.009.134-53

RAFAELA CISINA DOS SANTOS
CONTADORA
CRC PE Nº 032783/O-1

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE JOAQUIM NABUCO

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:6 - FUNDO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE JOAQUIM NABUCO

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS
(DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 04	**2.538.179,95**	**1.884.758,92**
INVESTIMENTOS		2.538.179,95	1.884.758,92
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 05	**0,00**	**109.200,00**
ALIENAÇÃO DE BENS/AMORTIZAÇÃO DE EMPRESTIMOS(RECEITAS)		0,00	109.200,00

JOSILEIDE LIRA SANTOS
SECRETARIA
757.009.134-53

RAFAELA CISINA DOS SANTOS
CONTADORA
CRC PE Nº 032783/O-1

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

NOTAS EXPLICATIVAS

IDENTIFICAÇÃO DA PESSOA JURÍDICA

O Fundo Municipal de Educação de Joaquim Nabuco é uma pessoa jurídica de direito público interno, representando a entidade de administração pública no município, sendo a sede do poder executivo, tendo autonomia política, administrativa, patrimonial e financeira na área da educação pública.

Criado oficialmente como Fundo por força de Lei Municipal nº 1.040/2014, O Fundo Municipal de Educação surgiu inscrito sobre o CNPJ 20.599.336/0001-20, estando atualmente localizado na Praça Dom Luiz de Brito, 10, Centro de Joaquim Nabuco, representando entidade na administração pública no referido município, sendo a sede na Secretaria de Educação.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

As Diretrizes Contábeis - O Balanço Geral do Fundo Municipal Educação de Joaquim Nabuco integra a Prestação de Contas Anual do Prefeito Municipal de Joaquim Nabuco e refere-se às ações governamentais executadas pelo Fundo de Educação, integrante do Orçamento Fiscal.

No ano de 2008, foi publicada a Portaria do Ministério da Fazenda nº 184, de 25 de agosto de 2008, que dispõe sobre as diretrizes a serem observadas no Setor Público (pelos entes públicos) quanto aos procedimentos, práticas, elaboração e divulgação das demonstrações contábeis, de forma a torná-los convergentes com as Normas Internacionais de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público. A partir dessa portaria, a Secretaria do Tesouro Nacional começou a introduzir mudanças na contabilidade pública no sentido de promover, de forma gradual, a convergência às Normas Internacionais de Contabilidade publicadas pela *International Federation of Accountants* – IFAC, instruções e Plano de Contas do Sistema de Auditoria Eletrônica do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco e às Normas Brasileiras de Contabilidade aplicadas ao Setor Público editadas pelo Conselho Federal de Contabilidade - CFC, respeitados os aspectos formais e conceituais estabelecidos na legislação vigente.

As demonstrações que compõem o Balanço Geral do Município, foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/64, que estatui normas gerais de Direito Financeiro para elaboração e controle dos orçamentos e balanços da União, dos estados, dos municípios e do Distrito Federal; da Lei Complementar nº 101/2000, que estabelece normas de finanças públicas voltadas para a responsabilidade na gestão fiscal;

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.aspx, Código de documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1266

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etcepe.tc.br/app/validadoc.jsam Código do documento: 6e65aa8a-da91-4362-9338-a0452b1b26

Da lei nº 1.168/2022 de 20/12/2022, que dispões sobre o Plano Plurianual para o quadriênio 2022/2025;

Lei 1.166/2022 de 08/09/2022, que dispõe sobre as Diretrizes Orçamentárias para o ano de 2023;

Lei 1.167/2022 de 20/12/2022, que dispõe sobre a Lei Orçamentária Anual de Joaquim Nabuco para o exercício de 2023;

Do Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público – MCASP, publicado pela Secretaria do Tesouro Nacional, bem como das Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCT 16) e outras normas que regulam o assunto.

Para a contabilização da execução dos Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social foram utilizados os critérios constantes do art. 35 da Lei n.º 4.320/64.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

A contabilização do exercício de 2023 foi feita no Sistema de Contabilidade Pública Integrada – SCPI em todos os órgãos. Consideram o exercício econômico o ano-calendário, e todos atendem as normas e legislações em vigor. As demonstrações contábeis e suas respectivas notas explicativas estão apresentadas com valores expressos em reais.

O Balanço Geral do Fundo Municipal de Educação, referente ao exercício financeiro de 2023 está composto pelas seguintes demonstrações: Balanços Orçamentário, Financeiro e Patrimonial, pela Demonstração das Variações Patrimoniais, Mutações do Patrimônio Líquido e Demonstrativo dos Fluxos de Caixa, exigidos pela Lei nº 4.320/64 e complementado por Notas Explicativas.

RESUMO DAS PÓLÍTICAS CONTÁBEIS

CRITÉRIOS NA ELABORAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS E INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Aspectos Gerais das Demonstrações Contábeis

As estruturas das demonstrações contábeis contidas nos anexos da Lei nº 4.320/1964 foram alteradas pela Portaria STN nº 438/2012, em consonância com os novos padrões da Contabilidade Aplicada ao Setor Público (CASP).

A elaboração das demonstrações contábeis das IPCs tem por base as contas contábeis do modelo de Plano de Contas Aplicado ao Setor Público (PCASP) aplicável à União, aos estados, ao Distrito Federal e aos municípios, estendido pelo Plano de Contas Contábil do TCE/PE.

A Demonstração das Variações Patrimoniais – DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária, revelando o resultado patrimonial.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epvv/app/ac.seam Código do documento: fe6faeda91-4a8-9363b170452b1b26

GOVERNO MUNICIPAL DE JOAQUIM NABUCO
TRABALHANDO PARA O POVO.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais - DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do Município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária. A DVP revela o Resultado Patrimonial, que pode ser positivo ou negativo, dependendo do resultado líquido das variações positivas e negativas. Em 2022 e 2023 não foram deduzidas as receitas e despesas intraorçamentárias na DVP, conforme demonstrativo.

Variações Patrimoniais Quantitativas Aumentativas

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Aumentativas, sendo:

Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras: Representa o somatório das variações patrimoniais aumentativas com operações financeiras.
Transferências e Delegações Recebidas: Compreende o somatório das variações patrimoniais aumentativas com transferências intergovernamentais, transferências intragovernamentais, transferências de instituições multigovernamentais.
Valorização e Ganhos com Ativos e Desincorporação: Compreende a variação patrimonial aumentativa com reavaliação e ganhos de ativos.
Outras Variações Patrimoniais Aumentativas: Compreende o somatório das demais variações patrimoniais aumentativas não incluídas nos grupos anteriores.

Variações Patrimoniais Quantitativas Diminutivas

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Diminutivas, sendo:

Pessoal e Encargos: além dos registros das despesas executadas com a remuneração do pessoal ativo da entidade e os encargos patronais, neste grupo temos o registro patrimonial das obrigações com provisão de 13° salário e férias, e seus respectivos encargos patronais, que são registrados mensalmente mediante informações encaminhadas pelo setor de pessoal.
Benefícios Previdenciários e Assistenciais: compreendem o somatório das variações patrimoniais diminutivas relativas às aposentadorias, pensões, reformas, reserva remunerada e outros benefícios previdenciários de caráter contributivo, do regime próprio da previdência social – RPPS e do regime geral da previdência social – RGPS, bem como as ações de assistência social, que são políticas de seguridade social não contributiva, visando ao enfrentamento da pobreza, a garantia dos mínimos sociais, ao provimento de condições para atender contingencias sociais e a universalização dos direitos sociais.
Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo: Representa o somatório das variações patrimoniais diminutivas com manutenção e operação do ente público. Compreende: diárias, material de consumo, depreciação, amortização etc.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etcce.tcc.br/app/validadoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a1704520b1b26

Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras: Compreende as variações patrimoniais diminutivas com operações financeiras, tais como: juros incorridos, descontos concedidos, comissões, despesas bancárias e correções monetárias.
Tributárias: Compreendem o somatório das variações patrimoniais diminutivas relativas às obrigações de responsabilidade do ente relativas à impostos, taxas e contribuições de melhoria.
Outras Variações Patrimoniais Diminutivas: Compreende o somatório das variações patrimoniais diminutivas não incluídas nos grupos anteriores.

1. INFORMAÇÕES DE SUPORTE E DETALHAMENTO DE ITENS APRESENTADOS NAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS ATRAVÉS DAS REFERENCIAS CRUZADAS:

1.1 Referência cruzadas e notas explicativas:

A seguir serão apresentadas de forma sistemática as referências cruzadas com o título **"Nota"** seguida do respectivo número, baseadas em grupos de contas ou informações do demonstrativo contábil facilitando a interpretação dos usuários.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		0,00	0,00
CONTRIBUIÇÕES		0,00	0,00
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		0,00	0,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		58.378,68	64.160,92
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		58.378,68	64.160,92
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		19.556.874,05	17.294.196,70
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		4.517.004,11	3.176.440,13
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		15.039.869,94	14.117.756,57
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		797.281,15	0,00
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		797.281,15	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		16.956,03	24.169,08
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		16.956,03	24.169,08
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	20.429.489,91	17.382.526,70
TOTAL		20.429.489,91	17.382.526,70

Nota 01 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS: As variações patrimoniais aumentativas do exercício de 2023 totalizaram R$ 20.429.489,91. No exercício de 2022 as variações patrimoniais aumentativas foram de R$ 17.382.526,70.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**12.129.173,29**	**12.995.977,08**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		10.296.580,48	10.707.559,07
ENCARGOS PATRONAIS		1.800.466,01	2.193.972,44
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		32.126,80	94.445,57
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**73.026,00**	**56.469,11**
OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		73.026,00	56.469,11
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**4.232.181,74**	**3.429.801,01**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		2.158.921,83	1.784.449,30
SERVIÇOS		2.073.259,91	1.642.900,71
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		0,00	2.451,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**76.363,12**	**12.038,07**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		76.363,12	12.038,07
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**10.290,91**	**4.958,00**
CONTRIBUIÇÕES		10.290,91	4.958,00
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**90.519,98**	**82.160,00**
PREMIAÇÕES		1.119,98	10.160,00
INCENTIVOS		89.400,00	72.000,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**16.611.555,04**	**16.581.403,27**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	NOTA 03	**3.817.934,87**	**801.123,43**

Nota 02 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS: As variações patrimoniais diminutivas do exercício de 2023 totalizaram R$ 16.611.555,04. No exercício de 2022 o valor foi de R$ 16.581.403,27.

Nota 03 – RESULTADO PATRIMONIAL NO PERÍODO: O resultado econômico apurado no exercício entre as variações aumentativas e diminutivas apresentaram um superávit Patrimonial no valor de R$ 3.817.934,87, devidamente incorporado ao Patrimônio Líquido da entidade.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 04	**2.538.179,95**	**1.884.758,92**
INVESTIMENTOS		2.538.179,95	1.884.758,92
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 05	**0,00**	**109.200,00**
ALIENAÇÃO DE BENS/AMORTIZAÇÃO DE EMPRESTIMOS(RECEITAS)		0,00	109.200,00

Nota 04 - INCORPORAÇÕES DE ATIVO: As Incorporações de Ativo se referem ao saldo total de aquisições de itens do imobilizados de R$ 2.538.179,95, referentes a bens móveis e imóveis contabilizados como despesa de capital no grupo 4.4.00.00.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a1704526126

Nota 05 - DESINCORPORAÇÕES DE ATIVO: Não houveram desincorporações de ativos.

2. OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES

2.1 Reconhecimento de inconformidades que podem afetar a compreensão do usuário sobre o desempenho e o direcionamento das operações da entidade no futuro:

Não há registro de eventos que possam afetar a compreensão do usuário quanto ao desempenho futuro das operações da entidade.

2.2 Ajustes decorrentes da omissão e erros de registros:

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

3. INFORMAÇÕES ADICIONAIS EXIGIDAS PELO ANEXO X E XI DA RESOLUÇÃO TCE-PE Nº 216/2023 E PELO ÍNDICE DE CONSISTÊNCIA E CONVERGÊNCIA CONTÁBIL (ICC) DO TCE-PE

3.1 Itens mais relevantes que compõem a VPA e a VPD:

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - VPA			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Transferências Inter Governamentais	15.039.869,94	14.117.756,57
2º	Transferências Intra Governamentais	4.517.004,11	3.176.440,13
3º	Remuneração de depósitos bancários e aplicações financeiras	58.378,68	64.160,92

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTITAS - VPD			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Pessoal e Encargos	12.129.173,29	12.995.977,08
2º	Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo	4.232.181,74	3.429.801,01
3º	Outras variações patrimoniais diminutivas	90.519,98	82.160,00

3.2 VPA e VPD de Repasse a maior ou menor do FPM (Portaria STN nº 327/2001):

Não houve registro de VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 para repasse a maior ou menor do FPM

3.3 Redução ao valor recuperável do ativo imobilizado:

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a1704520b1b26

Não houver ativos com interrupção de geração de caixa, bem como não foram evidenciados ativos que sofreram o teste de *impairment.*

3.4 Baixas de investimentos:

Não houve registro de baixas de investimentos

3.5 Constituição ou reversão de provisões:

Não houve registro de reversões e provisões para esta entidade.

3.6 Variações Patrimoniais Qualitativas decorrentes da Execução Orçamentária do Exercício Atual e Anterior

3.6.1 Incorporação de Ativos

Descrição	2023	2022
Obras e instalações	2.501.570,77	1.124.176,17
Equipamentos	36.609,18	760.582,75
TOTAL	**2.538.179,95**	**1.884.758,92**

3.6.2 Desincorporação de passivos

Não houve desincorporação de passivos durante o exercício de 2023

3.6.3 Incorporação de Passivos

Não houve incorporação de passivos durante o exercício de 2023

3.6.4 Desincorporação de ativos

Não houve desincorporação de ativos durante o exercício de 2023

3.7 Montante de recebíveis reconhecidos em relação a Receita sem contraprestação:

Não houve registro de receita sem contraprestação durante o exercício de 2023.

3.8 Origem e Destino dos Recursos Provenientes da Alienação de Ativos (Art. 50, inciso VI da LRF):

Não houve alienação de ativos durante o exercício de 2023.

DISPOSIÇÕES FINAIS

O presente relatório buscou retratar com clareza e objetividade as informações apresentadas nas demonstrações contábeis, bem como seus resultados do período de janeiro a dezembro de 2023, buscando o máximo de transparência aos usuários das informações. E para qualquer outro esclarecimento necessário, a contadoria municipal, responsável pela elaboração do presente relatório, ficará à disposição.

JOSILEIDE LIRA SANTOS Gestor do Fundo Mun. De Educação	**ÁLVARO HENRIQUE QUEIROZ CORDEIRO** Responsável pelo Controle Interno	**RAFAELA CISINA DOS SANTOS** Contadora CRC PE nº 032783/O-1

GOVERNO MUNICIPAL DE
JOAQUIM NABUCO
TRABALHANDO PARA O POVO.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS INDIVIDUAL

2023

FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DE JOAQUIM NABUCO

PUBLICADO EM MARÇO DE 2024

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

ASSESSORIA CONTÁBIL PÚBLICA

FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:4 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		**0,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		**0,00**	**0,00**
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		**0,00**	**0,00**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		**7.918,79**	**11.194,44**
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		7.918,79	11.194,44
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		**3.431.475,02**	**3.372.016,90**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.925.360,79	2.616.610,20
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		506.114,23	755.406,70
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**11.467,28**	**0,00**
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		11.467,28	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		**84.351,28**	**0,00**
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		84.351,28	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	**3.535.212,37**	**3.383.211,34**
TOTAL		**3.535.212,37**	**3.383.211,34**

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**770.633,06**	**848.871,03**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		743.988,98	776.418,77
ENCARGOS PATRONAIS		26.644,08	71.797,78
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		0,00	654,48
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**1.128,40**	**0,00**
OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		1.128,40	0,00
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**2.566.252,13**	**2.394.512,94**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		1.661.917,53	1.615.954,35
SERVIÇOS		890.348,80	777.415,59
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		13.985,80	1.143,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**11.246,21**	**139,67**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		11.246,21	139,67
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**0,00**	**802,40**
CONTRIBUIÇÕES		0,00	802,40
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**0,00**	**441,00**
PREMIAÇÕES		0,00	441,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**3.349.259,80**	**3.244.767,04**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	NOTA 03	**185.952,57**	**138.444,30**
TOTAL		**3.535.212,37**	**3.383.211,34**

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:4 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 04	**5.134,80**	**142.828,24**
INVESTIMENTOS		5.134,80	142.828,24

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

NOTAS EXPLICATIVAS DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DO FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DE JOAQUIM NABUCO

IDENTIFICAÇÃO DA PESSOA JURÍDICA

O Fundo Municipal de Assistência Social de Joaquim Nabuco é uma pessoa jurídica de direito público interno, representando a entidade de administração pública no município, sendo a sede do poder executivo, tendo autonomia política, administrativa, patrimonial e financeira na área da Assistência Social pública.

Criado oficialmente como Fundo por força de Lei Municipal nº 983/2010, O Fundo Municipal de Assistência Social surgiu inscrito sobre o CNPJ 01.736.500/0001-59, estando atualmente localizado na Rua Cel. Austriclinio, sn, Centro de Joaquim Nabuco, representando entidade na administração pública no referido município, sendo a sede na Secretaria de Assistência Social.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

As Diretrizes Contábeis - O Balanço Geral do Fundo Municipal Assistência Social de Joaquim Nabuco integra a Prestação de Contas Anual do Prefeito Municipal de Joaquim Nabuco e refere-se às ações governamentais executadas pelo Fundo de Assistência Social, integrante do Orçamento da Seguridade Social.

No ano de 2008, foi publicada a Portaria do Ministério da Fazenda nº 184, de 25 de agosto de 2008, que dispõe sobre as diretrizes a serem observadas no Setor Público (pelos entes públicos) quanto aos procedimentos, práticas, elaboração e divulgação das demonstrações contábeis, de forma a torná-los convergentes com as Normas Internacionais de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público. A partir dessa portaria, a Secretaria do Tesouro Nacional começou a introduzir mudanças na contabilidade pública no sentido de promover, de forma gradual, a convergência às Normas Internacionais de Contabilidade publicadas pela *International Federation of Accountants* – IFAC, instruções e Plano de Contas do Sistema de Auditoria Eletrônica do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco e às Normas Brasileiras de Contabilidade aplicadas ao Setor Público editadas pelo Conselho Federal de Contabilidade - CFC, respeitados os aspectos formais e conceituais estabelecidos na legislação vigente.

As demonstrações que compõem o Balanço Geral do Município, foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/64, que estatui normas gerais de Direito Financeiro para elaboração e

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: feb1a8-da91-4368-9363-a170452b1b26

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etcicepe.tc.br/ep/validaDoc.jam Código do documento: fe651ae8-da91-4336-9330-a170455b1b3c

controle dos orçamentos e balanços da União, dos estados, dos municípios e do Distrito Federal; da Lei Complementar nº 101/2000, que estabelece normas de finanças públicas voltadas para a responsabilidade na gestão fiscal;

Da lei nº 1.168/2022 de 20/12/2022, que dispões sobre o Plano Plurianual para o quadriênio 2022/2025;

Lei 1.166/2022 de 08/09/2022, que dispõe sobre as Diretrizes Orçamentárias para o ano de 2023;

Lei 1.167/2022 de 20/12/2022, que dispõe sobre a Lei Orçamentária Anual de Joaquim Nabuco para o exercício de 2023;

Do Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público – MCASP, publicado pela Secretaria do Tesouro Nacional, bem como das Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCT 16) e outras normas que regulam o assunto.

Para a contabilização da execução dos Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social foram utilizados os critérios constantes do art. 35 da Lei n.º 4.320/64.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

A contabilização do exercício de 2023 foi feita no Sistema de Contabilidade Pública Integrada – SCPI em todos os órgãos. Consideram o exercício econômico o ano-calendário, e todos atendem as normas e legislações em vigor. As demonstrações contábeis e suas respectivas notas explicativas estão apresentadas com valores expressos em reais.

O Balanço Geral do Fundo Municipal de Assistência Social, referente ao exercício financeiro de 2023 está composto pelas seguintes demonstrações: Balanços Orçamentário, Financeiro e Patrimonial, pela Demonstração das Variações Patrimoniais, Mutações do Patrimônio Líquido e Demonstrativo dos Fluxos de Caixa, exigidos pela Lei nº 4.320/64 e complementado por Notas Explicativas.

RESUMO DAS PÓLÍTICAS CONTÁBEIS

CRITÉRIOS NA ELABORAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS E INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Aspectos Gerais das Demonstrações Contábeis

As estruturas das demonstrações contábeis contidas nos anexos da Lei nº 4.320/1964 foram alteradas pela Portaria STN nº 438/2012, em consonância com os novos padrões da Contabilidade Aplicada ao Setor Público (CASP).

A elaboração das demonstrações contábeis das IPCs tem por base as contas contábeis do modelo de Plano de Contas Aplicado ao Setor Público (PCASP) aplicável à União, aos estados, ao Distrito Federal e aos municípios, estendido pelo Plano de Contas Contábil do TCE/PE.

A Demonstração das Variações Patrimoniais – DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária, revelando o resultado patrimonial.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epv/validar/c.seam Código do documento: fe6faeda91-4368-9363-1704452b1b26

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais - DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do Município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária. A DVP revela o Resultado Patrimonial, que pode ser positivo ou negativo, dependendo do resultado líquido das variações positivas e negativas. Em 2023 e 2022 não foram deduzidas as receitas e despesas intraorçamentárias na DVP, conforme demonstrativo.

Variações Patrimoniais Quantitativas Aumentativas

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Aumentativas, sendo:

Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras: Representa o somatório das variações patrimoniais aumentativas com operações financeiras.
Transferências e Delegações Recebidas: Compreende o somatório das variações patrimoniais aumentativas com transferências intergovernamentais, transferências intragovernamentais, transferências de instituições multigovernamentais.
Valorização e Ganhos com Ativos: Compreende a variação patrimonial aumentativa com reavaliação e ganhos de ativos.
Outras Variações Patrimoniais Aumentativas: Compreende o somatório das demais variações patrimoniais aumentativas não incluídas nos grupos anteriores.

Variações Patrimoniais Quantitativas Diminutivas

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Diminutivas, sendo:

Pessoal e Encargos: além dos registros das despesas executadas com a remuneração do pessoal ativo da entidade e os encargos patronais, neste grupo temos o registro patrimonial das obrigações com provisão de 13° salário e férias, e seus respectivos encargos patronais, que são registrados mensalmente mediante informações encaminhadas pelo setor de pessoal.
Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo: Representa o somatório das variações patrimoniais diminutivas com manutenção e operação do ente público. Compreende: diárias, material de consumo, depreciação, amortização etc.
Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras: Compreende as variações patrimoniais diminutivas com operações financeiras, tais como: juros incorridos, descontos concedidos, comissões, despesas bancárias e correções monetárias.
Tributárias: Compreendem o somatório das variações patrimoniais diminutivas relativas às obrigações de responsabilidade do ente relativas à impostos, taxas e contribuições de melhoria.
Outras Variações Patrimoniais Diminutivas: Compreende o somatório das variações patrimoniais diminutivas não incluídas nos grupos anteriores.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a1704520b1b26

1. INFORMAÇÕES DE SUPORTE E DETALHAMENTO DE ITENS APRESENTADOS NAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS ATRAVÉS DAS REFERENCIAS CRUZADAS:

1.1 Referência cruzadas e notas explicativas:

A seguir serão apresentadas de forma sistemática as referências cruzadas com o título **"Nota"** seguida do respectivo número, baseadas em grupos de contas ou informações do demonstrativo contábil facilitando a interpretação dos usuários.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		**0,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		**0,00**	**0,00**
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		**0,00**	**0,00**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		**7.918,79**	**11.194,44**
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		7.918,79	11.194,44
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		**3.431.475,02**	**3.372.016,90**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.925.360,79	2.616.610,20
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS		506.114,23	755.406,70
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**11.467,28**	**0,00**
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		11.467,28	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		**84.351,28**	**0,00**
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		84.351,28	0,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	**3.535.212,37**	**3.383.211,34**
TOTAL		**3.535.212,37**	**3.383.211,34**

Nota 01 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS: As variações patrimoniais aumentativas do exercício de 2023 totalizaram R$ 3.535.212,37. No exercício de 2022 as variações patrimoniais aumentativas foram de R$ 3.383.211,34.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

GOVERNO MUNICIPAL DE JOAQUIM NABUCO
TRABALHANDO PARA O POVO.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**770.633,06**	**848.871,03**
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		743.988,98	776.418,77
ENCARGOS PATRONAIS		26.644,08	71.797,78
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		0,00	654,48
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**1.128,40**	**0,00**
OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		1.128,40	0,00
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**2.566.252,13**	**2.394.512,94**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		1.661.917,53	1.615.954,35
SERVIÇOS		890.348,80	777.415,59
DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		13.985,80	1.143,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**11.246,21**	**139,67**
JUROS E ENCARGOS DE MORA		11.246,21	139,67
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**0,00**	**802,40**
CONTRIBUIÇÕES		0,00	802,40
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**0,00**	**441,00**
PREMIAÇÕES		0,00	441,00
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**3.349.259,80**	**3.244.767,04**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	NOTA 03	**185.952,57**	**138.444,30**
TOTAL		**3.535.212,37**	**3.383.211,34**

Nota 02 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS: As variações patrimoniais diminutivas do exercício de 2023 totalizaram R$ 3.349.259,80. No exercício de 2022 o valor foi de R$ 3.244.767,04.

Nota 03 – RESULTADO PATRIMONIAL NO PERÍODO: O resultado econômico apurado no exercício entre as variações aumentativas e diminutivas apresentaram um Superávit Patrimonial no valor de R$ 185.952,57, devidamente incorporado ao Patrimônio Líquido da entidade.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO	NOTA 04	**5.134,80**	**142.828,24**
INVESTIMENTOS		5.134,80	142.828,24

Nota 04 - INCORPORAÇÕES DE ATIVO: As Incorporações de Ativo se referem ao saldo total de aquisições de itens do imobilizados de R$ 5.134,80, referentes a bens móveis e imóveis contabilizados como despesa de capital no grupo 4.4.00.00.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a1504520b426

2. OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES

2.1 Reconhecimento de inconformidades que podem afetar a compreensão do usuário sobre o desempenho e o direcionamento das operações da entidade no futuro:

Não há registro de eventos que possam afetar a compreensão do usuário quanto ao desempenho futuro das operações da entidade.

2.2 Ajustes decorrentes da omissão e erros de registros:

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

3. INFORMAÇÕES ADICIONAIS EXIGIDAS PELO ANEXO X E XI DA RESOLUÇÃO TCE-PE Nº 216/2023 E PELO ÍNDICE DE CONSISTÊNCIA E CONVERGÊNCIA CONTÁBIL (ICC) DO TCE-PE

3.1 Itens mais relevantes que compõem a VPA e a VPD:

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - VPA			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Transferências Intra Governamentais	2.925.360,79	2.616.610,20
2º	Transferências Inter Governamentais	506.114,23	755.406,70
3º	Remuneração de Depósitos bancários	7.918,79	11.194,44

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - VPD			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo	2.566.252,13	2.394.512,94
2º	Pessoal e Encargos	770.633,06	848.871,03
3º	Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras	11.246,21	139,67

3.2 VPA e VPD de Repasse a maior ou menor do FPM (Portaria STN nº 327/2001):

Não houve registro de VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 para repasse a maior ou menor do FPM

3.3 Redução ao valor recuperável do ativo imobilizado:

Não houver ativos com interrupção de geração de caixa, bem como não foram evidenciados ativos que sofreram o teste de *impairment.*

3.4 Baixas de investimentos:

Não houve registro de baixas de investimentos

3.5 Constituição ou reversão de provisões:

Não houve registro de reversões e provisões para esta entidade.

3.6 Variações Patrimoniais Qualitativas decorrentes da Execução Orçamentária do Exercício Atual e Anterior

3.6.1 Incorporação de Ativos

Descrição	2023	2022
Aquisição de Equipamentos	5.134,80	42.740,00
Aquisição de bens móveis	0,00	0,00
Construção e aquisição de bens imóveis	0,00	100.088,24
TOTAL	**5.134,80**	**142.828,24**

3.7 Montante de recebíveis reconhecidos em relação a Receita sem contraprestação:

Não houve registro de receita sem contraprestação durante o exercício de 2023.

3.8 Origem e Destino dos Recursos Provenientes da Alienação de Ativos (Art. 50, inciso VI da LRF):

Não houve alienação de ativos durante o exercício de 2023.

DISPOSIÇÕES FINAIS

O presente relatório buscou retratar com clareza e objetividade as informações apresentadas nas demonstrações contábeis, bem como seus resultados do período de janeiro a dezembro de 2023, buscando o máximo de transparência aos usuários das informações. E para qualquer outro esclarecimento necessário, a contadoria municipal, responsável pela elaboração do presente relatório, ficará à disposição.

JOSELITA CLEMENTE DE SOUZA Gestora do Fundo Mun. de Ass. Social	**ÁLVARO HENRIQUE QUEIROZ CORDEIRO** Responsável pelo Controle Interno	**RAFAELA CISINA DOS SANTOS** Contadora CRC PE nº 032783/O-1

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/app/validaDoc.seam Código do documento: fe651a7d-da91-4368-9363-a170452b1a06

GOVERNO MUNICIPAL DE
JOAQUIM NABUCO
TRABALHANDO PARA O POVO.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS INDIVIDUAL

2023

FUNDO MUNICIPAL DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE

PUBLICADO EM MARÇO DE 2024

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

ASSESSORIA CONTÁBIL PÚBLICA

FUNDO MUNICIPAL DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:7 - FUNDO MUNICIPAL DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		**0,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		**0,00**	**0,00**
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		**0,00**	**0,00**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		**157,25**	**0,00**
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		157,25	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		**77.342,88**	**68.975,90**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		69.710,00	56.160,00
TRANSFERÊNCIAS DE PESSOAS FÍSICAS		7.632,88	12.815,90
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		**0,00**	**0,00**
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	**77.500,13**	**68.975,90**
RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)		**0,00**	**2.825,49**
TOTAL		**77.500,13**	**71.801,39**

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS

ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**0,00**	**0,00**
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**0,00**	**0,00**
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**75.023,02**	**71.801,39**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		7.732,88	523,31
SERVIÇOS		67.290,14	71.278,08
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**0,00**	**0,00**
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**0,00**	**0,00**
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**0,00**	**0,00**
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**75.023,02**	**71.801,39**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	NOTA 03	**2.477,11**	**0,00**
TOTAL		**77.500,13**	**71.801,39**

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

FUNDO MUNICIPAL DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2023)

ISOLADO:7 - FUNDO MUNICIPAL DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA) NOTA 04			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
		0,00	**0,00**
		0,00	0,00

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4368-9363-a170452b1b26

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: e651ae8-da91-4868-9363-a1504f01f06

NOTAS EXPLICATIVAS

IDENTIFICAÇÃO DA PESSOA JURÍDICA

O Fundo Municipal de Defesa dos Direitos da Criança e do Adolescente de Joaquim Nabuco é uma pessoa jurídica de direito público interno, representando a entidade de administração pública no município, sendo a sede do poder executivo, tendo autonomia política, administrativa, patrimonial e financeira na área da Assistência Social pública.

Criado oficialmente como Fundo por força de Lei Municipal nº 769/1998, O Fundo Municipal de Defesa dos Direitos da Criança e do Adolescente surgiu inscrito sobre o CNPJ 14.704.861/0001-65, estando atualmente localizado na Tv 1 da Saudade, 58, Centro de Joaquim Nabuco, representando entidade na administração pública no referido município.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS

As Diretrizes Contábeis - O Balanço Geral do Fundo Municipal de Defesa dos Direitos da Criança e do Adolescente de Joaquim Nabuco integra a Prestação de Contas Anual do Prefeito Municipal de Joaquim Nabuco e refere-se às ações governamentais executadas pelo Fundo Municipal de Defesa dos Direitos da Criança e do Adolescente, integrante do Orçamento da Seguridade Social.

No ano de 2008, foi publicada a Portaria do Ministério da Fazenda nº 184, de 25 de agosto de 2008, que dispõe sobre as diretrizes a serem observadas no Setor Público (pelos entes públicos) quanto aos procedimentos, práticas, elaboração e divulgação das demonstrações contábeis, de forma a torná-los convergentes com as Normas Internacionais de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público. A partir dessa portaria, a Secretaria do Tesouro Nacional começou a introduzir mudanças na contabilidade pública no sentido de promover, de forma gradual, a convergência às Normas Internacionais de Contabilidade publicadas pela *International Federation of Accountants* – IFAC, instruções e Plano de Contas do Sistema de Auditoria Eletrônica do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco e às Normas Brasileiras de Contabilidade aplicadas ao Setor Público editadas pelo Conselho Federal de Contabilidade - CFC, respeitados os aspectos formais e conceituais estabelecidos na legislação vigente.

As demonstrações que compõem o Balanço Geral do Município, foram elaboradas em consonância com os dispositivos da Lei nº 4.320/64, que estatui normas gerais de Direito Financeiro para elaboração e controle dos orçamentos e balanços da União, dos estados, dos municípios e do Distrito Federal; da Lei Complementar nº 101/2000, que estabelece normas de finanças públicas voltadas para a responsabilidade na gestão fiscal;

Da lei nº 1.168/2022 de 20/12/2022, que dispões sobre o Plano Plurianual para o quadriênio 2022/2025;

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam; Código do documento: fe31ae8-da9c-438-b633-170452b1b26

Lei 1.166/2022 de 08/09/2022, que dispõe sobre as Diretrizes Orçamentárias para o ano de 2023;

Lei 1.167/2022 de 20/12/2022, que dispõe sobre a Lei Orçamentária Anual de Joaquim Nabuco para o exercício de 2023;

Do Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público – MCASP, publicado pela Secretaria do Tesouro Nacional, bem como das Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCT 16) e outras normas que regulam o assunto.

Para a contabilização da execução dos Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social foram utilizados os critérios constantes do art. 35 da Lei n.º 4.320/64.

Para divulgação de informações a sociedade se utiliza do portal www.joaquimnabuco.pe.gov.br.

A contabilização do exercício de 2023 foi feita no Sistema de Contabilidade Pública Integrada – SCPI em todos os órgãos. Consideram o exercício econômico o ano-calendário, e todos atendem as normas e legislações em vigor. As demonstrações contábeis e suas respectivas notas explicativas estão apresentadas com valores expressos em reais.

O Balanço Geral do Fundo Municipal de Defesa dos Direitos da Criança e do Adolescente, referente ao exercício financeiro de 2023 está composto pelas seguintes demonstrações: Balanços Orçamentário, Financeiro e Patrimonial, pela Demonstração das Variações Patrimoniais, Mutações do Patrimônio Líquido e Demonstrativo dos Fluxos de Caixa, exigidos pela Lei nº 4.320/64 e complementado por Notas Explicativas.

RESUMO DAS PÓLÍTICAS CONTÁBEIS

CRITÉRIOS NA ELABORAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS E INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Aspectos Gerais das Demonstrações Contábeis

As estruturas das demonstrações contábeis contidas nos anexos da Lei nº 4.320/1964 foram alteradas pela Portaria STN nº 438/2012, em consonância com os novos padrões da Contabilidade Aplicada ao Setor Público (CASP).

A elaboração das demonstrações contábeis das IPCs tem por base as contas contábeis do modelo de Plano de Contas Aplicado ao Setor Público (PCASP) aplicável à União, aos estados, ao Distrito Federal e aos municípios, estendido pelo Plano de Contas Contábil do TCE/PE.

A Demonstração das Variações Patrimoniais – DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária, revelando o resultado patrimonial.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epsvg/validar.seam Código de documento: e651ae8-da91-4368-9363-117d52b1b38

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais - DVP evidencia as alterações ocorridas no patrimônio do Município durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária. A DVP revela o Resultado Patrimonial, que pode ser positivo ou negativo, dependendo do resultado líquido das variações positivas e negativas. Em 2022 e 2023 não foram deduzidas as receitas e despesas intraorçamentárias na DVP, conforme demonstrativo.

Variações Patrimoniais Quantitativas Aumentativas

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Aumentativas, sendo:

Transferências e Delegações Recebidas: Compreende o somatório das variações patrimoniais aumentativas com transferências intergovernamentais, transferências intragovernamentais, transferências de instituições multigovernamentais.

Variações Patrimoniais Quantitativas Diminutivas

A seguir, algumas considerações sobre a composição das Variações Patrimoniais Diminutivas, sendo:

Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo: Representa o somatório das variações patrimoniais diminutivas com manutenção e operação do ente público. Compreende: diárias, material de consumo, depreciação, amortização etc.

Outras Variações Patrimoniais Diminutivas: Compreende o somatório das variações patrimoniais diminutivas não incluídas nos grupos anteriores.

1. INFORMAÇÕES DE SUPORTE E DETALHAMENTO DE ITENS APRESENTADOS NAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS ATRAVÉS DAS REFERENCIAS CRUZADAS:

1.1 Referência cruzadas e notas explicativas:

A seguir serão apresentadas de forma sistemática as referências cruzadas com o título **"Nota"** seguida do respectivo número, baseadas em grupos de contas ou informações do demonstrativo contábil facilitando a interpretação dos usuários.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651aee-da0f-4368-9363-a1704520b1b26

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		**0,00**	**0,00**
CONTRIBUIÇÕES		**0,00**	**0,00**
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		**0,00**	**0,00**
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		**157,25**	**0,00**
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		157,25	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		**77.342,88**	**68.975,90**
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		69.710,00	56.160,00
TRANSFERÊNCIAS DE PESSOAS FÍSICAS		7.632,88	12.815,90
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		**0,00**	**0,00**
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS	NOTA 01	**77.500,13**	**68.975,90**
RESULTADO PATRIMONIAL (DÉFICIT)		**0,00**	**2.825,49**
TOTAL		**77.500,13**	**71.801,39**

Nota 01 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS: As variações patrimoniais aumentativas do exercício de 2023 totalizaram R$ 77.500,13. No exercício de 2022 as variações patrimoniais aumentativas foram de R$ 68.975,90.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
PESSOAL E ENCARGOS		**0,00**	**0,00**
BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		**0,00**	**0,00**
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		**75.023,02**	**71.801,39**
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		7.732,88	523,31
SERVIÇOS		67.290,14	71.278,08
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		**0,00**	**0,00**
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		**0,00**	**0,00**
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		**0,00**	**0,00**
TRIBUTÁRIAS		**0,00**	**0,00**
CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS		**0,00**	**0,00**
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		**0,00**	**0,00**
TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS	NOTA 02	**75.023,02**	**71.801,39**
RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)	NOTA 03	**2.477,11**	**0,00**
TOTAL		**77.500,13**	**71.801,39**

Nota 02 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS: As variações patrimoniais diminutivas do exercício de 2023 totalizaram R$ 75.023,02. No exercício de 2022 o valor foi de R$ 71.801,39.

Nota 03 – RESULTADO PATRIMONIAL NO PERÍODO: O resultado econômico apurado no exercício entre as variações aumentativas e diminutivas apresentaram um déficit Patrimonial no valor de R$ 2.477,11, devidamente incorporado ao Patrimônio Líquido da entidade.

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tcepe.tc.br/epp/validaDoseam Código do documento: fe651ae8-a91-4368-9363-a170452b1b26

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA) NOTA 04			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
		0,00	0,00
		0,00	0,00

Nota 04 - INCORPORAÇÕES DE ATIVO: As Incorporações de Ativo se referem ao saldo total de aquisições de itens do imobilizados de R$ 0,00, referentes a bens móveis e imóveis contabilizados como despesa de capital no grupo 4.4.00.00.

2. OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES

2.1 Reconhecimento de inconformidades que podem afetar a compreensão do usuário sobre o desempenho e o direcionamento das operações da entidade no futuro:

Não há registro de eventos que possam afetar a compreensão do usuário quanto ao desempenho futuro das operações da entidade.

2.2 Ajustes decorrentes da omissão e erros de registros:

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.

3. INFORMAÇÕES ADICIONAIS EXIGIDAS PELO ANEXO X E XI DA RESOLUÇÃO TCE-PE Nº 216/2023 E PELO ÍNDICE DE CONSISTÊNCIA E CONVERGÊNCIA CONTÁBIL (ICC) DO TCE-PE

3.1 Itens mais relevantes que compõem a VPA e a VPD:

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS - VPA			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Transferências Intra Governamentais	69.710,00	56.160,00
2º	Transferências de pessoas físicas	7.632,88	12.815,90

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTITAS - VPD			
Relevância	**Descrição da Natureza da Conta**	**Valor (R$)**	
		2023	**2022**
1º	Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo	75.023,02	71.801,39
2º	Outras Variações Patrimoniais Diminutivas	0,00	0,00

Documento Assinado Digitalmente por: RAFAELA CISINA DOS SANTOS, CHARLES BATISTA DE MELO
Acesse em: https://etce.tce.pe.tc.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: fe651ae8-da91-4366-9363-a170452b1b26

3.2 VPA e VPD de Repasse a maior ou menor do FPM (Portaria STN nº 327/2001):
Não houve registro de VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 para repasse a maior ou menor do FPM

3.3 Redução ao valor recuperável do ativo imobilizado:
Não houver ativos com interrupção de geração de caixa, bem como não foram evidenciados ativos que sofreram o teste de *impairment.*

3.4 Baixas de investimentos:
Não houve registro de baixas de investimentos

3.5 Constituição ou reversão de provisões:
Não houve registro de reversões e provisões para esta entidade.

3.6 Variações Patrimoniais Qualitativas decorrentes da Execução Orçamentária do Exercício Atual e Anterior

3.6.1 Incorporação de Ativos
Não houve incorporação de ativos durante o exercício de 2023

3.7 Montante de recebíveis reconhecidos em relação a Receita sem contraprestação:
Não houve registro de receita sem contraprestação durante o exercício de 2023.

3.8 Origem e Destino dos Recursos Provenientes da Alienação de Ativos (Art. 50, inciso VI da LRF):
Não houve alienação de ativos durante o exercício de 2023.

DISPOSIÇÕES FINAIS

O presente relatório buscou retratar com clareza e objetividade as informações apresentadas nas demonstrações contábeis, bem como seus resultados do período de janeiro a dezembro de 2023, buscando o máximo de transparência aos usuários das informações. E para qualquer outro esclarecimento necessário, a contadoria municipal, responsável pela elaboração do presente relatório, ficará à disposição.

RIVANCLER CAVALCANTE DE FRANÇA Gestor do Fundo da Criança e Adolescente	**ÁLVARO HENRIQUE QUEIROZ CORDEIRO** Responsável pelo Controle Interno	**RAFAELA CISINA DOS SANTOS** Contadora CRC nº 032783/O-1